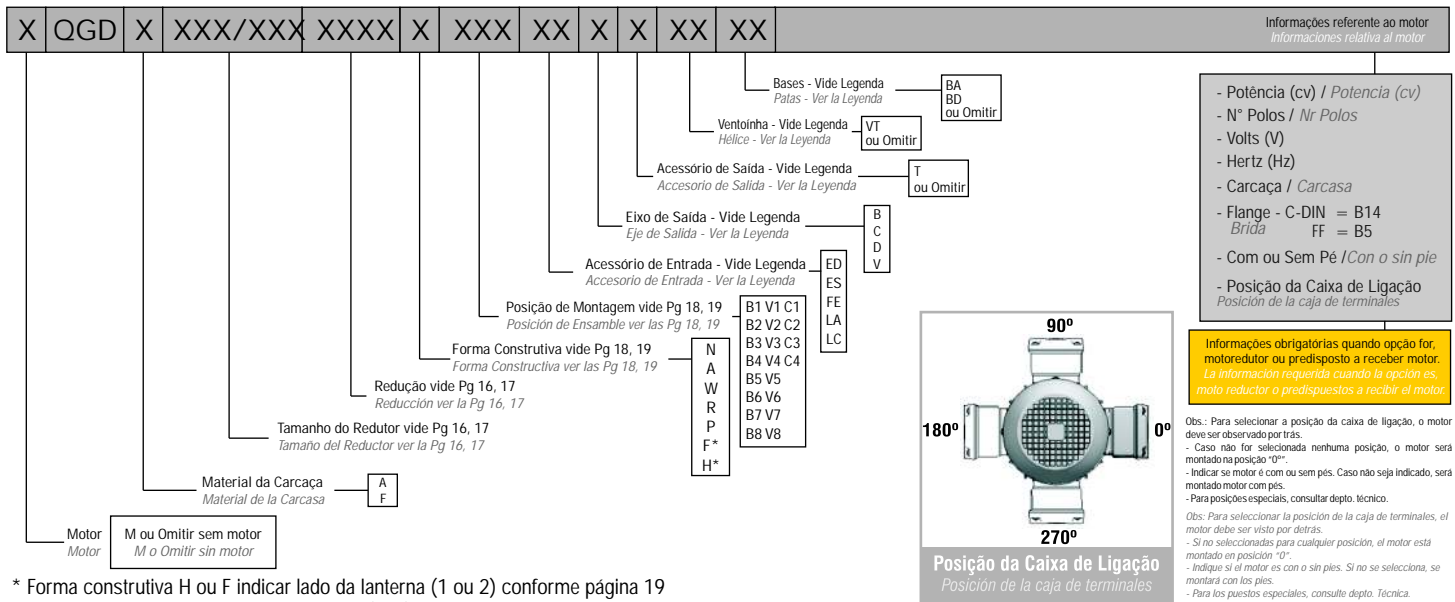




LINHA **QGD**
Línea

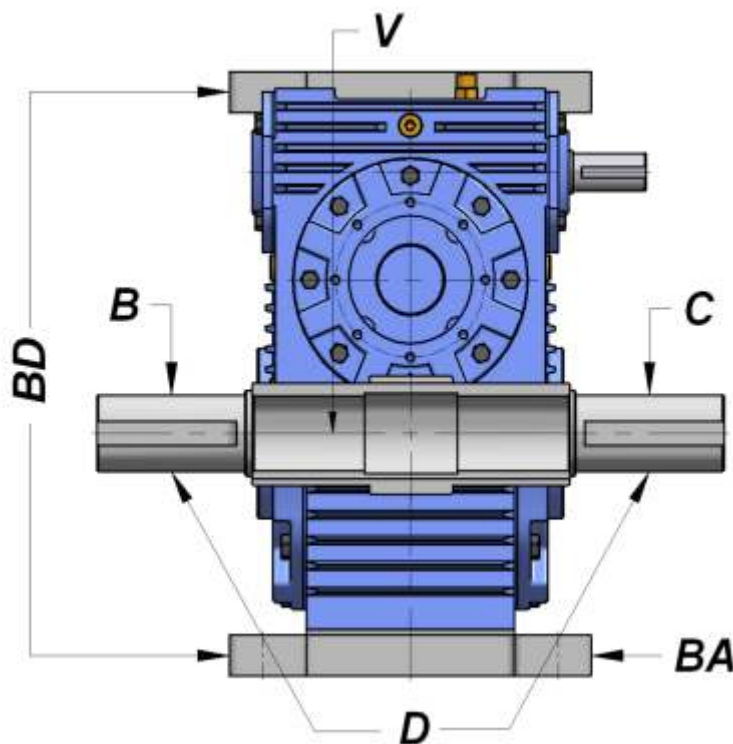




* Forma construtiva H ou F indicar lado da lanterna (1 ou 2) conforme página 19
* Forma Construtiva H o F, informar el lado de la linterna (1 o 2) conforme la pagina 19

Definição do Eixo de Saída / Legenda

Definición del Eje de Salida / Ver la Leyenda



Acessórios de Entrada Accesorios de Entrada	
ED	Eixo duplo Eje doble
ES	Eixo simples Eje simple
FE	Flange predisposto a receber motor Brida lista para recibir el motor
LA	Lanterna, acoplamento elástico Linterna, acoplamiento elástico
LC	Lanterna, acoplamento de corrente Linterna, acoplamiento de cadena
M	Motor Motor
VT	Ventoinha Helice

Eixo e Acessórios de Saída Eje y Accesorios de Salida	
B	Eixo do lado esquerdo Eje del lado izquierdo
C	Eixo do lado direito Eje del lado derecho
D	Eixo duplo Eje doble
F	Lanterna curta Linterna corta
H	Lanterna Longa Linterna Larga
T	Braço de Torção Brazo de Torción
V	Eixo Vazado Eje hueco

Legenda / Leyenda	
QGD	Redutor rosca sem fim dupla Reductor rosca sin fin dupla
F	Carcaça de ferro fundido Carcasa de hierro fundido
A	Carcaça de alumínio (*) Carcasa de aluminio (*)

Bases / Patas			
BA	Base Pata	W	Base Baixa - Ver página 18 Pata Baja - Ver página 18
BD	Base Dupla Patras Doble	R	Base Alta - Ver página 18 Pata Alta - Ver página 18

(*) Redutores em carcaça de alumínio até tamanho 075 / Reductores en carcasa de aluminio hasta 075

Tamanho, Potência, Torque e Rendimento à 1750rpm
 Capacidade nominal de serviço contínuo, livre de cargas e choques com uso de 10 horas/dia
 Tamaño, Potencia, Torque y rendimiento à 1750rpm
 Capacidad nominal de servicio contínuo libre de cargas e impactos con uso de 10 horas al día.



Redução Reducción i	Rotação de Entrada / Rotación de Entrada 1750 rpm		Tamanhos / Tamaños									
			030/040	040/063	053/075	063/090	063/110	075/130	090/150	110/150	110/210	130/250
100	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,21	0,65	1,14	1,96	2,88	4,61	6,47	7,78	11,00	13,30
		kW	0,15	0,48	0,84	1,44	2,12	3,39	4,76	5,73	8,10	9,79
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	4,85	15,80	34,73	53,10	79,03	132,04	178,15	220,50	311,63	410,00
		Nm	47,56	154,95	340,58	520,73	775,02	1294,87	1747,05	2162,37	3056,05	4020,73
150	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,18	0,50	0,94	1,42	2,21	3,57	5,08	6,22	8,80	9,96
		kW	0,13	0,37	0,69	1,05	1,63	2,63	3,74	4,58	6,48	7,33
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	4,95	15,50	35,71	54,30	81,81	142,61	188,78	238,87	337,60	425,00
		Nm	48,54	152,00	350,20	532,50	802,28	1398,53	1851,30	2342,51	3310,73	4167,83
200	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,17	0,42	0,88	1,35	1,98	3,06	4,13	4,90	6,93	8,61
		kW	0,13	0,31	0,65	0,99	1,46	2,25	3,04	3,61	5,10	6,34
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	5,45	17,15	38,05	60,40	89,10	153,17	204,31	254,42	359,58	465,00
		Nm	53,45	168,18	373,14	592,32	873,77	1502,08	2003,60	2495,01	3526,28	4560,09
225	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,17	0,40	0,80	1,30	1,81	2,77	3,67	4,35	6,15	8,09
		kW	0,13	0,29	0,59	0,96	1,33	2,04	2,70	3,20	4,53	5,95
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	6,00	18,40	40,10	66,30	95,40	161,62	210,43	259,72	367,07	510,00
		Nm	58,84	180,44	393,25	650,18	935,55	1584,95	2063,61	2546,98	3599,73	5001,39
300	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,15	0,34	0,74	1,10	1,64	2,47	3,22	3,80	5,37	6,55
		kW	0,11	0,25	0,54	0,81	1,21	1,82	2,37	2,80	3,95	4,82
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	5,87	18,70	43,84	68,50	101,70	170,07	216,56	265,02	374,56	500,00
		Nm	57,57	183,38	429,92	671,76	997,34	1667,82	2123,73	2598,96	3673,18	4903,33
375	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,14	0,30	0,75	1,00	1,49	2,26	3,07	3,60	5,08	6,20
		kW	0,10	0,22	0,55	0,74	1,10	1,66	2,26	2,65	3,74	4,56
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	6,05	18,90	45,63	71,08	103,50	174,30	226,78	278,09	393,04	515,00
		Nm	59,33	185,35	447,48	697,06	1014,99	1709,30	2223,95	2727,13	3854,41	5050,42
400	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,12	0,28	0,61	0,95	1,35	2,05	2,91	3,39	4,79	5,37
		kW	0,09	0,21	0,45	0,70	0,99	1,51	2,14	2,50	3,53	3,95
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	6,35	19,80	50,61	71,85	105,30	178,52	236,99	291,17	411,52	515,00
		Nm	62,27	194,17	496,31	704,61	1032,64	1750,68	2324,08	2855,40	4035,63	5050,42
500	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,10	0,27	0,55	0,90	1,22	1,92	2,31	3,26	4,61	4,98
		kW	0,07	0,20	0,40	0,66	0,90	1,41	1,70	2,40	3,39	3,67
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	6,84	22,70	48,57	80,82	117,90	197,54	245,17	314,49	444,48	565,00
		Nm	67,08	222,61	476,31	792,57	1156,20	1937,21	2404,30	3084,09	4358,86	5540,76
600	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,09	0,25	0,51	0,75	1,04	1,58	2,31	2,70	3,81	4,02
		kW	0,07	0,18	0,38	0,55	0,77	1,16	1,70	1,99	2,80	2,96
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	6,57	21,15	51,07	73,44	106,20	178,52	245,17	300,35	424,50	585,00
		Nm	64,43	207,41	500,83	720,20	1041,47	1750,68	2404,30	2945,43	4162,92	5736,89
750	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,08	0,22	0,43	0,70	0,91	1,40	2,07	2,52	3,56	3,61
		kW	0,06	0,16	0,32	0,52	0,67	1,03	1,52	1,85	2,62	2,66
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	7,03	22,20	47,59	80,10	117,00	197,54	253,34	321,56	454,47	565,00
		Nm	68,94	217,71	466,70	785,51	1147,38	1937,21	2484,42	3153,43	4456,83	5540,76

RPM de entrada diferentes de 1750 rpm, utilizar a seguinte fórmula: Potência de entrada x Fp (Fator de Referência); recalculer o torque de saída (Kgf.m) vide fórmula página 05.
 RPM de entrada distintas de 1750 rpm, utilizar la siguiente formula: Potencia x Fp (Factor de la referencia); recalculer el torque de salida (Kgf.m), vea la formula en la página 03.

rpm entrada	1450	1150	850
Fp	0.87	0.71	0.6



Tamanho, Potência, Torque e Rendimento à 1750rpm

Capacidade nominal de serviço contínuo, livre de cargas e choques com uso de 10 horas/dia

Tamaño, Potencia, Torque y rendimiento a 1750rpm
Capacidad nominal de servicio continuo libre de cargas e impactos con uso de 10 horas al día.

Redução Reducción i	Rotação de Entrada / Rotación de Entrada 1750 rpm		Tamanhos / Tamaños									
			030/040	040/063	053/075	063/090	063/110	075/130	090/150	110/150	110/210	130/250
900	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,08	0,21	0,42	0,58	0,78	1,18	1,85	2,18	3,08	2,88
		kW	0,06	0,15	0,31	0,43	0,57	0,87	1,36	1,60	2,27	2,12
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	6,65	21,15	52,41	75,33	106,20	180,63	254,97	318,02	449,47	520,00
		Nm	65,21	207,41	513,97	738,73	1041,47	1771,38	2500,40	3118,71	4407,79	5099,46
1000	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,07	0,20	0,40	0,56	0,76	1,20	1,71	2,05	2,90	2,84
		kW	0,05	0,15	0,29	0,41	0,56	0,88	1,26	1,51	2,13	2,09
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	7,75	23,14	51,34	83,07	118,80	197,54	259,06	325,00	459,46	565,00
		Nm	76,00	226,93	503,47	814,64	1165,03	1937,21	2540,51	3187,16	4505,76	5540,76
1200	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,07	0,18	0,35	0,53	0,68	1,06	1,50	1,79	2,53	2,63
		kW	0,05	0,13	0,26	0,39	0,50	0,78	1,10	1,32	1,86	1,94
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	8,30	23,10	50,09	83,97	116,10	193,31	261,51	325,00	459,46	565,00
		Nm	81,40	226,53	491,22	823,46	1138,55	1895,72	2564,54	3187,16	4505,76	5540,76
1500	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,06	0,15	0,30	0,45	0,59	0,91	1,38	1,51	2,13	2,14
		kW	0,04	0,11	0,22	0,33	0,43	0,67	1,02	1,11	1,57	1,58
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	7,70	22,20	46,07	82,89	116,20	196,20	259,06	325,00	459,46	570,00
		Nm	75,51	217,71	451,79	812,87	1139,53	1924,06	2540,51	3187,16	4505,76	5589,79
1800	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,06	0,14	0,30	0,38	0,51	0,76	1,19	1,41	1,99	1,87
		kW	0,04	0,10	0,22	0,28	0,38	0,56	0,88	1,04	1,46	1,38
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	7,73	21,25	50,09	72,90	109,80	188,03	261,51	325,00	459,46	555,00
		Nm	75,81	208,39	491,22	714,90	1076,77	1843,94	2564,54	3187,16	4505,76	5442,69
2000	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,06	0,13	0,28	0,37	0,50	0,78	1,13	1,37	1,94	1,79
		kW	0,04	0,10	0,21	0,27	0,37	0,57	0,83	1,01	1,43	1,32
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	7,50	22,20	52,32	81,00	117,90	195,42	259,06	325,00	459,46	565,00
		Nm	73,55	217,71	3,00	794,34	1156,20	1916,42	2540,51	3187,16	4505,76	5540,76
2500	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,05	0,12	0,24	0,33	0,46	0,68	1,01	1,19	1,68	1,54
		kW	0,04	0,09	0,18	0,24	0,34	0,50	0,74	0,88	1,24	1,13
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	8,10	23,14	52,32	81,53	120,60	197,56	261,51	325,00	459,46	560,00
		Nm	79,43	226,93	513,08	799,54	1182,68	1937,40	2564,54	3187,16	4505,76	5491,72
3000	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,05	0,11	0,22	0,29	0,37	0,56	0,86	1,06	1,50	1,28
		kW	0,04	0,08	0,16	0,21	0,27	0,41	0,63	0,78	1,10	0,94
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	8,05	21,45	49,11	75,78	108,00	191,20	259,06	325,00	459,46	555,00
		Nm	78,94	210,35	481,60	743,15	1059,12	1875,03	2540,51	3187,16	4505,76	5442,69
3500	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,04	0,10	0,19	0,25	0,34	0,49	0,76	0,93	1,32	1,16
		kW	0,03	0,07	0,14	0,18	0,25	0,36	0,56	0,68	0,97	0,85
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	8,35	21,25	46,06	73,44	111,60	190,14	261,51	325,00	459,46	545,00
		Nm	81,89	208,39	451,69	720,20	1094,42	1864,64	2564,54	3187,16	4505,76	5344,62
4000	Potência de Entrada Potencia de Entrada	cv	0,04	0,10	0,19	0,24	0,34	0,49	0,74	0,88	1,25	1,13
		kW	0,03	0,07	0,14	0,18	0,25	0,36	0,54	0,65	0,92	0,83
	Torque de Saída Torque de Salida	Kgf.m	8,10	21,45	49,11	75,78	113,40	186,97	259,06	325,00	459,46	560,00
		Nm	79,43	210,35	481,60	743,15	1112,07	1833,55	2540,51	3187,16	4505,76	5491,72

RPM de entrada diferentes de 1750 rpm, utilizar a seguinte fórmula: Potência de entrada x Fp (Fator de Referência); recalculer o torque de saída (Kgf.m) vide fórmula página 05.
RPM de entrada distintas de 1750 rpm, utilizar la siguiente formula: Potencia x Fp (Factor de la referencia); recalculer el torque de salida (Kgf.m), vea la formula en la página 03.

rpm entrada	1450	1150	850
Fp	0.87	0.71	0.6

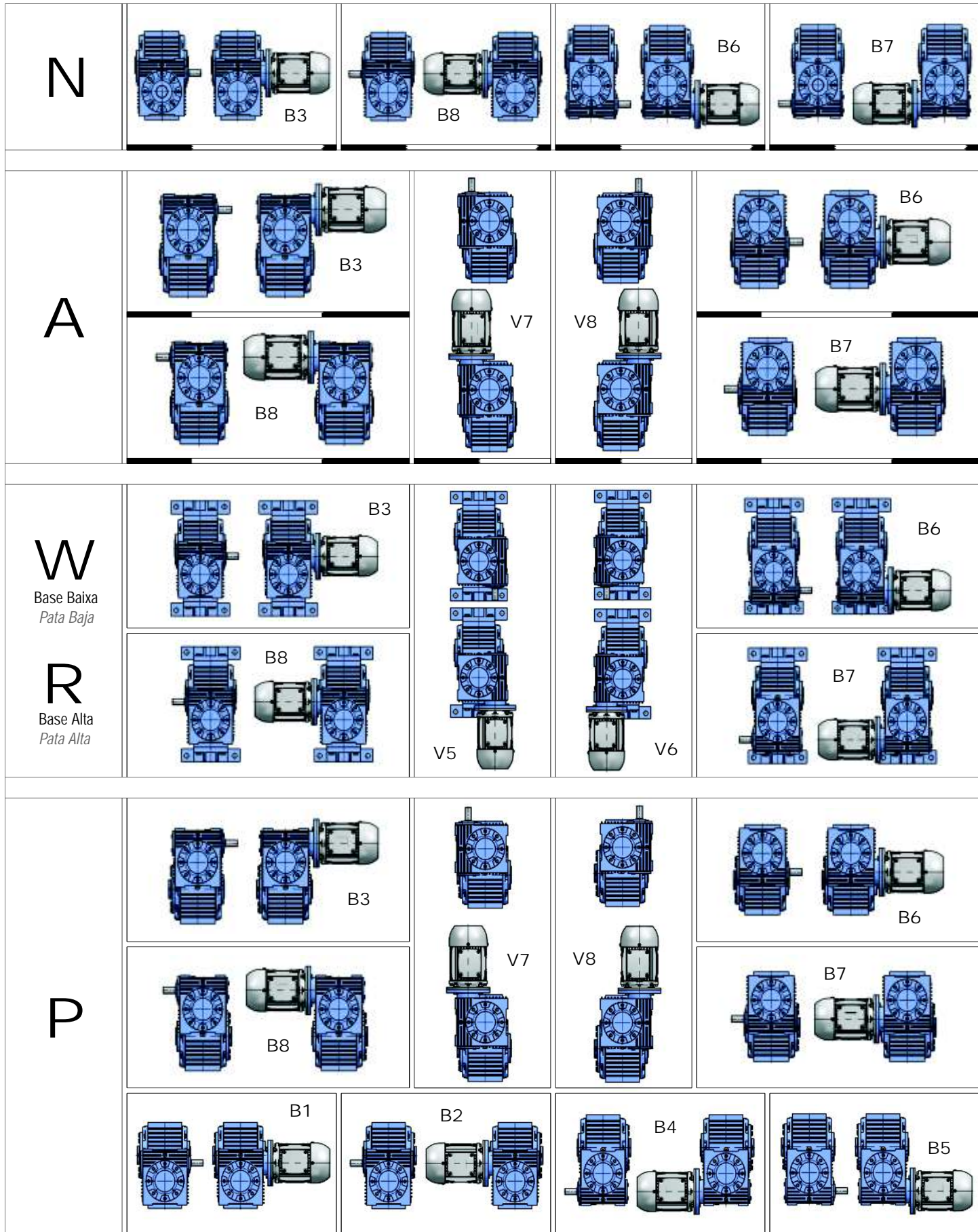
Formas Construtivas e Posições de Montagem

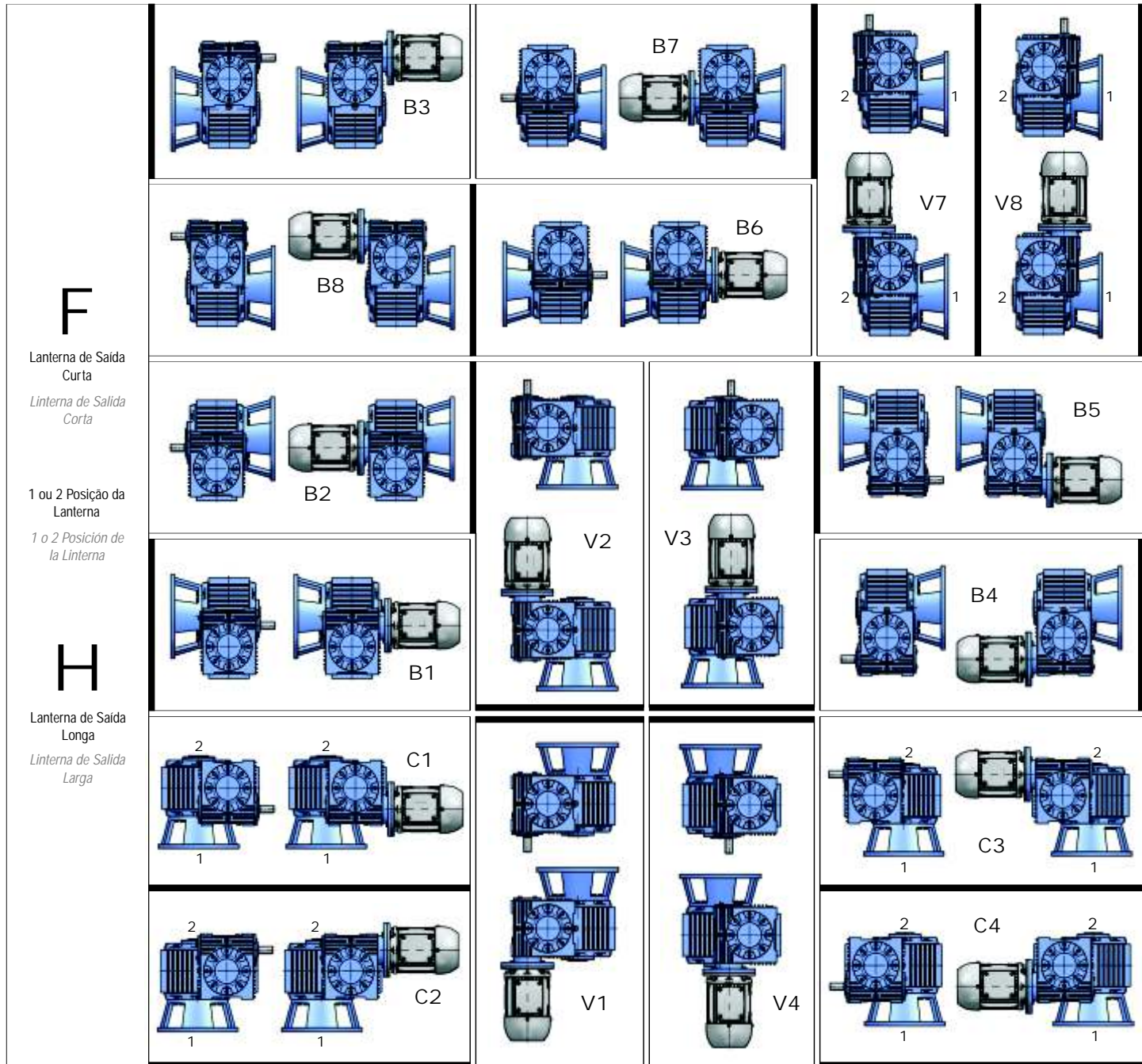
Formas Constructivas y Posiciones de Montaje



Formas Construtivas
Formas Constructivas

Posições de Montagem / Posiciones de Montaje





Braço de Torção / Brazo de Torción

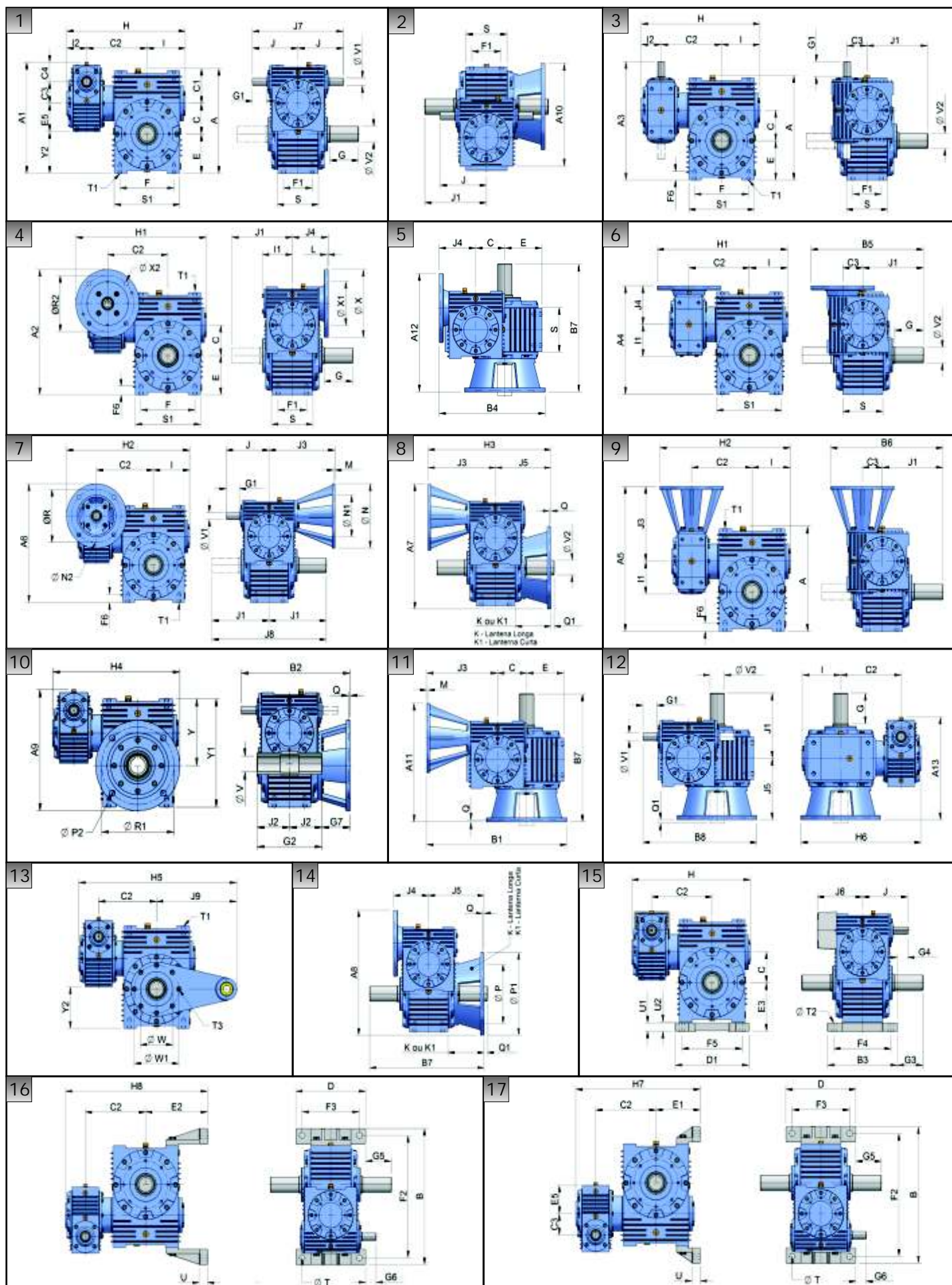


- Utilizado na forma construtiva P.
Utilizado en la forma constructiva P

- A disposição da furação do Braço de Torção é de 45° em 45°.
La disposición de la perforación del brazo de torción es de 45° en 45°.

- T = Braço de Torção.
T = Brazo de torción.

- Para outras formas construtivas, consultar nosso Departamento Técnico / Comercial.
Para otras formas constructivas consultar con nuestro departamento técnico y comercial.





Cotas / Cuetas	OGD 030/040	OGD 040/063	OGD 053/075	OGD 063/090	OGD 063/110	OGD 075/130	OGD 090/150	OGD 110/150	OGD 110/210	OGD 130/250
A	137	204	268	307	337	400	457	457	625	727
A1	161	231	276	326	371	431	502	507	637	790
A2						$A2 = C + C3 + E + (X/2)$				
A3	158	245	284,5	348	393	425	493	518,5	648,5	762
A4						$A4 = C + E + J4$				
A5						$A5 = C + E + J3$				
A6						$A6 = C + C3 + E + (N/2)$				
A7						$A7 = C + C3 + (P1/2) + (N/2)$				
A8						$A8 = C + C3 + (P1/2) + (X/2)$				
A9						$A9 = C + C3 + C4 + (P1/2)$				
A10						$A10 = C + E5 + (P1/2)$				
A11						$A11 = C3 + J5 + (N/2)$				
A12						$A12 = C3 + J5 + (X/2)$				
A13						$A13 = C3 + C4 + J5$				
B	183	281	344	400	433	505	590	590	802	----
B1						$B1 = C + J3 + (P1/2)$				
B2						$B2 = J + J5$				
B3	120	150	188	220	204	291	297	297	395	490
B4						$B4 = C + J4 + (P1/2)$				
B5						$B5 = C3 + J1 + (X/2)$				
B6						$B6 = C3 + J1 + (N/2)$				
B7						$B7 = J1 + J5$				
B8						$B8 = C + J + (P1/2)$				
C	40	63	75	90	110	130	150	150	210	250
C1	45	58	89	102	87	135	147	147	185	202
C2	99	140	157	182	203	259,5	295	294,5	355,5	441,5
C3	30	40	53	63	63	75	90	110	110	130
C4	39	45	46	58	58	91	102	102	87	135
D	124	190	190	220	240	256	310	310	410	----
D1	107	164	188	232	251	280	346	346	440	527
E	52	83	102	115	140	135	160	160	230	275
E1	77,5	117	119	139,5	163,5	185	218,5	218,5	286	----
E2	----	165	165	195	225	250	290	290	370	----
E3	68	102	125	142	170	170	196	196	280	341
E5	35	52	63	83	83	102	115	140	140	135
F	76,5	126	132	170	200	200	258	258	320	400
F1	43,5	60	80	90	64	100	120	120	150	190
F2	159	245	308	360	393	455	530	530	722	----
F3	100	155	155	180	200	210	240	240	320	----
F4	97	124	155	180	164	220	240	240	315	400
F5	76,5	120	155	190	193	210	250	250	320	400
F6	10	15	25	25	30	30	35	35	55	70
G	55	60	65	90	90	100	105	105	160	180
G1	23	32	36	44	44	48	56	60	60	70
G2	108	133	180	193	174	250	263	263	357	427
G3	50,5	52,5	61	80,5	80	85	87	87	141,5	145
G4	45,5	61	66	67	83	97	99	99	141	156,5
G5	48,5	32,5	60	80,5	62	102,5	80,5	80,5	134	----
G6	4	4	12,5	33	23	32	28	53,5	3,5	----
G7						$G7 = J5 - J2$				
H	194	280	312,5	372	408	503	576,5	568	691,5	853,5
H1						$H1 = C2 + I + (X/2)$				
H2						$H2 = C2 + I + (N/2)$				
H3						$H3 = J3 + J5$				
H4						$H4 = C2 + I2 + (P1/2)$				
H5	250,5	373,5	464	504,5	555,5	648	736,5	728	1045	1130,5
H6						$H6 = C2 + I2 + (P1/2)$				
H7	208	303	330,5	392	429	528	606,5	598	726,5	555,5
H8	130,5	351	476,5	447,5	490,5	593	678	669,5	810,5	555,5
I	63,5	94	104	120,5	142,5	160	185	185	251	303
I1	39,5	63,5	68	94	94	104	119,5	142,5	142,5	160
I2	31,5	52	54,5	62,5	62,5	83,5	93	85	85	114
J	66	99	107,5	143	143	160	183	208,5	208,5	237
J1	110,5	127,5	155	190,5	182	230,5	235,5	235,5	339	390
J2	54	66,5	90	96,5	87	125	131,5	131,5	178,5	213,5
J3	56 B5	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	63 B5	135	145	190	190	----	----	----	----	----
	71 B5	142	152	195	195	205	----	----	----	----
	80 B5	----	162	220	220	214	251	278	278	306
	90 B5	----	176,5	220	220	222	257	288	288	316
	100 B5	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	112 B5	----	----	----	----	234	267	298	298	326
	132 B5	----	----	----	----	----	311,5	318	318	346
	160 B5	----	----	----	----	----	----	----	----	397
J4	56 B5	Sob consulta	Sob consulta	----	----	----	----	----	----	----
	56 B14	50,5	84	113	113	128	128	128	128	184,5
	63 B5	Sob consulta	Sob consulta	Sob consulta	Sob consulta	----	----	----	----	----
	63 B14	50,5	84	113	113	128	128	128	128	184,5
	71 B5	Sob consulta	Sob consulta	Sob consulta	Sob consulta	----	----	----	----	----
	71 B14	84	87,5	113	113	128	128	128	128	184,5
	80 B5	----	Sob consulta	Sob consulta	Sob consulta	Sob consulta	----	----	----	----
	80 B14	----	87,5	113	113	128	128	128	128	184,5
	90 B5	----	----	Sob consulta	Sob consulta	Sob consulta	144,5	165,5	165,5	184,5
	90 B14	----	----	113	113	128	128	128	128	184,5
	100 B5	----	----	----	----	Sob consulta	----	----	----	----
	100 B14	----	----	----	----	128	128	128	128	184,5
	112 B5	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	112 B14	----	----	----	----	----	----	----	----	----
J5						$J5 = (S/2) + K$ ou $K1$				
J6	----	----	----	144	144	150	178,5	210	210	226,5
J7	132	198	215	286	286	320	366	417	417	474
J8	221	255	310	381	364	461	471	471	678	780
K	67	74	81	115	115	131	147,5	147,5	208	177
K1	42	56	60	78	87	91	125	125	----	----
ØP	95	120	140	180	265	260	350	350	480	580
ØP1	140	182	215	250	355	360	452	452	620	760
ØP2	10	11,5	14	17	17	20	24	24	30	32
O	3	5	4	5	5	6	6	6	9	9
O1						$O1 = J1 - J5$				
ØR1	118	154	185	215	310	310	400	400	560	670
S	73	87	118	130	110	159	183	337	242	286
S1	108	168	180	213	255	283	337	183	446	543
ØT	10,5	13,5	13,5	17,5	17,5	23	26	26	32	----
T1	M8	M10	M12	M12	M16	M20	M22	M22	M30	M36
ØT2	9	11	13	18	20	22	26	26	32	32
T3	M5	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M10	M18	M18
U	10	16	20	24	28	31	36	36	46	----
U1	11	12	20	24	22	30	30	30	40	56
U2	16	19	23	27	30	35	36	36	50	66
Y	73	112	156	185	193	255	290	290	390	450
Y1	125	195	258	300	333	390	450	450	620	725
Y2	57	94	114	122	167	163	195	170	300	390

Observações

Observaciones

ØN, ØN1, ØN2, ØR, M: Vide página 30 / Ver la Página 30

ØW e ØW1: Vide página 22, Tabela 02 / Ver la Página 22, Tabla 02

ØX, ØX1, X2, ØR2, L: Vide página 30 / Ver la Página 30

ØV, ØV1 e ØV2: Vide página 22, Tabela 01 / Ver la Página 22, Tabla 01

Dimensões de Eixos, Chavetas e Braços de Torção

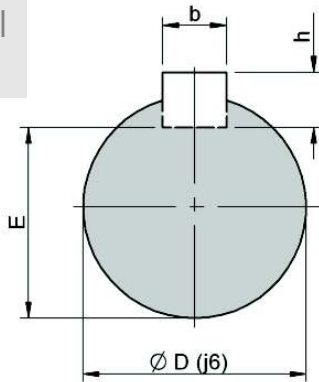
Dimensiones del Ejes, Chavetas y Brazos de Torción



Dimensões de Eixos e Chavetas

Dimensiones del Ejes y Chavetas

Eixo Normal
Eje Normal



Eixo Vazado
Eje Hueco

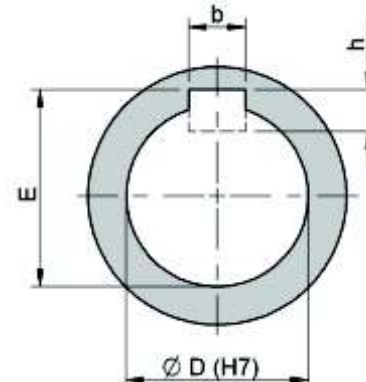


Tabela 01 Tabla 01	Dimensões / Dimensiones												
	Eixo Entrada Normal Eje de Entrada Normal			Eixo Saída Normal Eje de Salida Normal			Eixo Entrada Vazado Eje de Entrada Hueco			Eixo Saída Vazado Eje de Salida Hueco			
REDUTOR REDUCTOR	Ø D	b x h	E	Ø D	b x h	E	Caraça Cáscara ABNT	Ø D	b x h	E	Ø D	b x h	E
QGD030/040	9	3 x 3	7.2	20 (18)	6 x 6 (6 x 6)	16.5 (14.5)	56 63	9 11	3 x 3 4 x 4	10.4 12.8	20 (18)	6 x 6 (6 x 6)	22.8 (20.8)
QGD040/063	16 (11)	5 x 5 (4 x 4)	13 (8.5)	35 (25)	10 x 8 (8 x 7)	30 (21)	56 63 71	9 11 14	3 x 3 4 x 4 5 x 5	10.4 12.8 16.3	35 (25)	10 x 8 (8 x 7)	38.3 (28.3)
QGD053/075	19 (16)	6 x 6 (5 x 5)	15.5 (13)	40 (28) (30)	12 x 8 (8 x 7) (8 x 7)	35 (24) (26)	63 71 80	11 14 19	4 x 4 5 x 5 6 x 6	12.8 16.3 21.8	40 (28) (30)	12 x 8 (8 x 7) (8 x 7)	43.3 (31.3) (33.3)
QGD063/090	22 (18)	6 x 6 (6 x 6)	18.5 (14.5)	45 (35)	14 x 9 (10 x 8)	39.5 (30)	63 71 80 90	11 14 19 24	4 x 4 5 x 5 6 x 6 8 x 7	12.8 16.3 21.8 27.3	45 (35)	14 x 9 (10 x 8)	48.8 (38.3)
QGD063/110	22 (18)	6 x 6 (6 x 6)	18.5 (14.5)	50 (42)	14 x 9 (12 x 8)	44.5 (37)	63 71 80 90	11 14 19 24	4 x 4 5 x 5 6 x 6 8 x 7	12.8 16.3 21.8 27.3	50 (42)	14 x 9 (12 x 8)	53.8 (45.3)
QGD075/130	25 (19)	8 x 7 (6 x 6)	21 (15.5)	55 (45)	16 x 10 (14 x 9)	49 (39.5)	71 80 90 100	14 19 24 28	5 x 5 6 x 6 8 x 7 8 x 7	16.3 21.8 27.3 31.3	55 (45)	16 x 10 (14 x 9)	59.3 (48.8)
QGD090/150	28 (25)	8 x 7 (8 x 7)	24 (21)	60 (50)	18 x 11 (14 x 9)	53 (44.5)	80 90 100/112	19 24 28	6 x 6 8 x 7 8 x 7	21.8 27.3 31.3	60 (50)	18 x 11 (14 x 9)	64.4 (53.8)
QGD110/150	32 (25)	10 x 8 (8 x 7)	27 (21)	60 (50)	18 x 11 (14 x 9)	53 (44.5)	80 90 100/112	19 24 28	6 x 6 8 x 7 8 x 7	21.8 27.3 31.3	60 (50)	18 x 11 (14 x 9)	64.4 (53.8)
QGD110/210	32 (25)	10 x 8 (8 x 7)	27 (21)	80	22 x 14	71	80 90 100/112	19 24 28	6 x 6 8 x 7 8 x 7	21.8 27.3 31.3	80	22 x 14	85.4
QGD130/250	35 (30)	10 x 8 (8 x 7)	30 (26)	90	25 x 14	81	90 100/112	24 28	8 x 7 8 x 7	27.3 31.3	90	25 x 14	95.4

Obs.: Dimensões entre parênteses (...) São opcionais disponíveis; solicitar no pedido / Obs.: Dimensiones entre paréntesis (...) son opcionales; solicitarlas en el pedido.

Dimensões dos Braços de Torção

Dimensiones de los Brazos de Torción

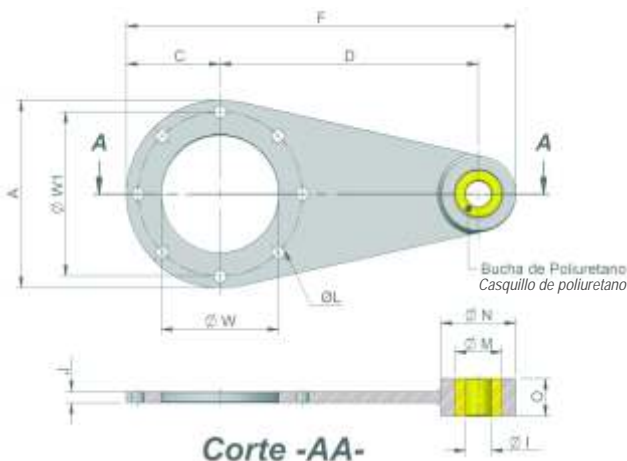


Tabela 02 Tabla 02	REDUTOR/ REDUCTOR	A	Ø W1	C	D	F	Ø W	Ø I	J	Ø L	Ø M	Ø N	O
QG030	67	57	33.5	85	132.5	40	10	4	4 x 06	17	28	14	
QG040	100	83	50	100	170	70	10.5	4.76	6	25	40	22	
QG053	90	77	45	110	175	65	10.5	4.76	6	25	40	22	
QG063	130	91	65	160	252.5	75	15	6.35	7	35	55	25	
QG075	150	115	75	220	326	90	22	8	7	35	64	32	
QG090	160	140	80	220	332	100	22	9.53	9	40	64	32	
QG110	190	155	95	250	385.5	105	25	9.53	9	51	81	32	
QG130	210	165	105	260	410	120	25	12.7	11	59.5	90	32	
QG150	260	220	130	300	478.5	135	25	12.7	11	65	97	32	
QG180	330	265	165	400	613.5	230	25	15.87	14	65	97	45	
QG210	400	300	200	530	805	250	34.5	19.05	18	80	150	60	
QG250	450	370	225	500	800	320	34.5	19.05	20	80	150	60	

Pesos Pesos

Figura 01



A, B3, ES, C

Figura 02



A, B3, ES, V

Figura 03



A, B3, ES, D

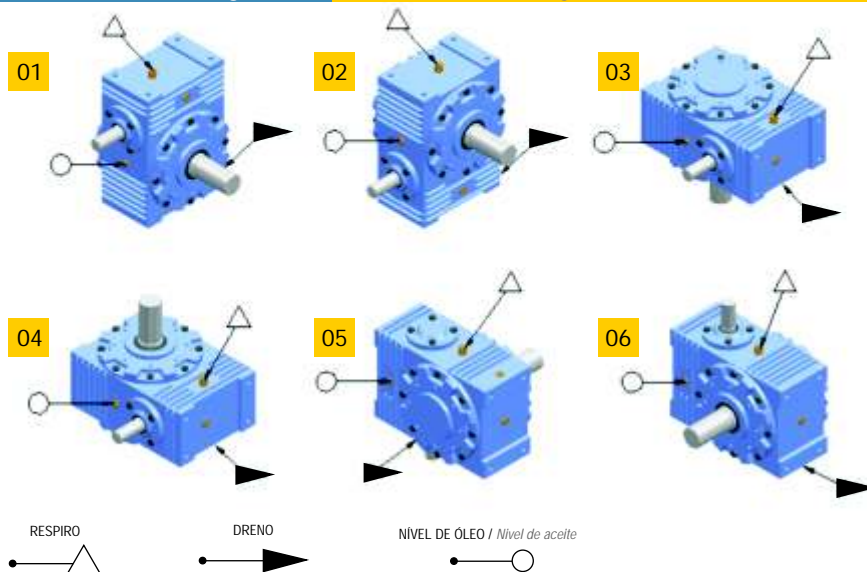
Tabela de Pesos / Tabla de Pesos

Modelo	Peso sem Acessórios e Lubrificante <i>Peso sin Accesorios y Lubrificante</i>						Peso Acessórios em Ferro Fundido <i>Peso Accesorios en Hierro Fundido</i>									
	Figura 01		Figura 02		Figura 03		FE	LA	H	F	T	BA	W	R	VT	
	FE	AL	FE	AL	FE	AL										
QGD030/040	8.25	4.20	8.05	4.30	8.45	4.40	0.75	----	1.35	1.10	0.50	0.65	1.00	----	----	
QGD040/063	23.00	12.00	21.95	11.25	22.70	12.55	1.30	2.55	3.35	3.10	1.10	1.40	2.80	3.50	1.00	
QGD053/075	35.80	18.90	33.75	17.45	37.40	20.50	2.30	4.65	4.50	4.00	2.15	3.00	3.00	4.10	1.55	
QGD063/090	60.80	----	50.95	----	62.80	----	3.05	3.85	6.70	5.60	2.50	4.15	4.70	6.30	1.85	
QGD063/110	72.50	----	68.05	----	74.65	----	3.05	3.85	12.35	11.20	3.60	4.30	7.10	9.00	2.00	
QGD075/130	126.75	----	119.60	----	130.35	----	4.80	4.30	15.70	13.60	5.20	8.85	11.00	14.00	3.30	
QGD090/150	176.15	----	168.00	----	180.15	----	5.35	8.05	31.10	29.25	7.45	10.70	18.00	24.50	11.20	
QGD110/150	191.35	----	182.10	----	195.70	----	5.40	12.85	31.10	29.25	7.45	10.70	18.00	24.50	11.20	
QGD110/210	390.75	----	381.15	----	399.50	----	5.40	12.85	69.20	----	31.00	26.35	44.00	55.00	15.80	
QGD130/250	710.50	----	692.55	----	721.85	----	5.90	23.55	89.35	----	28.00	54.45	----	----	16.00	

Obs.: Os pesos são somente como referência. / Obs.: Los pesos son solo de referencia.
FE = Ferro Fundido / AL = Alumínio / Obs.: FE: Hierro Fundido / AL = Alumínio

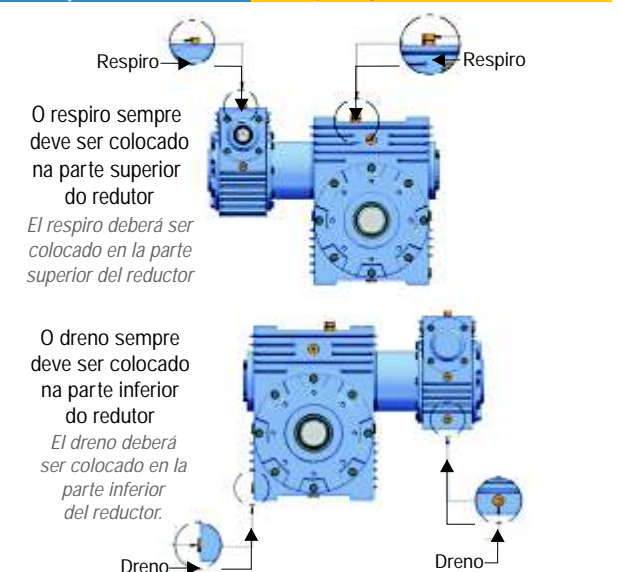
Posição de Montagem

Posición de Montaje



Respiro e Dreno

Respiro y Dreno



Para obter a quantidade de óleo nos redutores duplos, deve ser considerado a forma construtiva e posição de montagem, e somar a quantidade de óleo para cada tamanho.
Para obtener la cantidad de aceite en los reductores dobles, debe ser considerado la forma construtiva y la posición de montaje, después se debe agregar la cantidad de los dos reductores.

Tabela de Quantidade de Óleo (ml) / Tabla de Cantidad de aceite (ml)

Posição <i>Posición</i>	Tamanhos / <i>Tamaños</i>											
	QG030	QG040	QG053	QG063	QG075	QG090	QG110	QG130	QG150	QG180	QG210	QG250
01	45	160	230	630	1050	1500	1600	2950	5350	10000	12300	17500
02	45	190	250	730	1650	2000	2050	6050	9250	10200	20200	31000
03 E 04	45	160	250	580	1100	1950	1750	4850	7650	11000	16700	26000
05 E 06	45	150	220	660	1350	1950	1900	4550	8450	10500	16800	25000