



## Alfie 500 - Limpeza prática e econômica de óleo de corte

### Sistema de separação

O uso da separadora centrífuga torna possível estender a vida-útil de seus fluidos industriais. A separadora de discos da Alfa Laval proporciona separação trifásica simultânea de óleo e borra de forma rápida e eficiente.

A Alfie 500 remove o óleo, graxa e partículas sólidas que contaminam os líquidos refrigerantes. O resultado é redução de custos devido ao consumo reduzido de fluidos, menor custo de descarte dos líquidos e melhoras tanto na qualidade do produto quanto no ambiente de trabalho.

Alfie 500 é um sistema completo e compacto, que inclui o separador, bomba de alimentação e sistema de controle. O painel de controle torna fácil operá-lo. A Alfie 500 tem uma alta taxa de capacidade em relação ao seu tamanho, capaz de atender a tanques de volumes até 15 m<sup>3</sup>. Alfie 500 é instalado em um sistema de desvio que opera continuamente.

#### Fácil Operação

Facilidade para o operador é uma característica-chave no projeto da Alfie 500. O sistema de controle PLC é operado por meio de um painel de controle de fácil compreensão. Possui peças que se encaixam/desencaixam facilmente.

Com seu design compacto e ergonômico, a Alfie 500 é fácil de movimentar pelo chão da fábrica, e você pode usá-lo em vários tanques subseqüentes.

- 1 As partículas sólidas se acumulam dentro do rotor. Quando o rotor necessita de limpeza, ele pode ser aberto com alguns simples passos.
- 2 Quando o óleo contaminante de descarte alcança certo nível no tanque de coleta, um sensor é acionado, interrompendo o processo de limpeza e ligando uma luz de advertência.
- 3 A superfície do rotor é revestida com um material que é 12 vezes mais rígido que o aço.
- 4 Rodas tornam fácil mover a Alfie 500 mesmo quando o solo é irregular.
- 5 Mangueira de alimentação com dispositivo de sucção da superfície.
- 6 Mangueira de retorno do líquido limpo.



Alfie 500.

## Atendendo às suas necessidades

Para atender a todas as suas necessidades, Alfa Laval oferece uma vasta linha de sistemas de separação estáticos ou móveis para todos os tipos de fluidos. Nossas linhas de produtos contêm desde sistemas com capacidades adequadas para pequenas instalações até plantas maiores projetadas para limpeza de fluidos complexos e altamente contaminados.

Nossa organização mundial garante rápido início de operações e, se você precisar de ajuda, um engenheiro da Alfa Laval está sempre por perto. Para dar suporte às suas operações no futuro, Alfa Laval possui uma rede de distribuidores e parceiros de serviços que estão sempre à disposição para lhe dar assistência. Nós chamamos isso de *NonStop Performance*.

### Informações Técnicas

#### Capacidade

Vazão máxima 50/60 Hz	500 l/h (2.2gpm)
Armazenagem de lodo	0.6 l (0.16 gal)

#### Requerimentos do fluido

Temperatura máxima	70° C (160 °F)
Valor máximo de pH	6 a 9

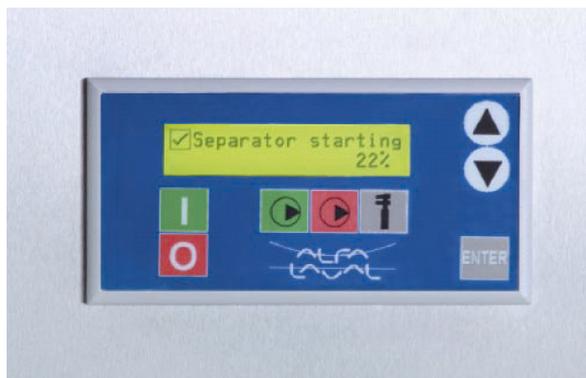
#### Dados elétricos

Voltagem	230 V ou 100-230 V monofásico (+/- 5%)
Frequência	50/60 Hz
Amperagem	10 A

#### Dimensões

Comprimento	620 mm (24")
Largura	510 mm (20")
Altura	1140 mm (45")
Peso	60 kg (135 lbs)

Alfie é entregue completo, com plataforma, tanque de coleta de óleo residual, dispositivo de sucção de superfície, tubos e manual de instruções.



Painel de controle de fácil operação do Alfie 500



Inclui como padrão um dispositivo flutuante de sucção (à esquerda). O fole opcional (à direita) é desenhado para espaços estreitos e tanques rasos (até 100 mm).