

OK 48.04

Eletrodo básico para aços de baixo e médio teor de carbono



DESCRIÇÃO GERAL

Uso geral em soldagem de grande responsabilidade, depositando metal de alta qualidade; todos os tipos de juntas; alta velocidade e boa economia de trabalho; indicado para estruturas rígidas, vasos de pressão, construções navais, aços fundidos, aços não ligados de composição desconhecida, etc.

CLASSIFICAÇÃO

AWS/ASME SFA 5.1 E7018

HOMOLOGAÇÕES

ABS

BV

DNV

LR

FBTS

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

(Metal depositado: Valores médios estatísticos)

PROPRIEDADES MECÂNICAS

(Valores típicos/ASME)

Elemento	Valor típico	Resistência à Tração	Alongamento	Tenacidade ao Impacto (Charpy V)
C	0,07	530 - 590 MPa	27 - 32%	90 - 120J (-30°C)
Si	0,50			
Mn	1,30			

DADOS DE SOLDAGEM

Tipo de Corrente	Tensão	Posições de soldagem	Diâm (mm)	Faixa de Corrente
CA ≥ 70V CC+	20 - 30V		2	50 - 90
			2,5	65 - 105
			3,25	110 - 150
			4	140 - 195
			5	185 - 270
6	225 - 355			

DADOS DE EMBALAGEM

Dimensão do Eletrodo	Tipo de Embalagem	Referência
2,00 x 300 mm	Lata 10 Kg	0300152
2,25 x 350 mm	Lata 15 Kg	0300337
3,25 x 350 mm	Lata 15 Kg	0300099
4,00 x 450 mm	Lata 25 Kg	0300141
5,00 x 450 mm	Lata 25 Kg	0300149
6,00 x 450 mm	Lata 25 Kg	0300071



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG) Tel.: (31) 2191-4970 Fax: (31) 2191-4976 vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP) Tel.: (11) 2131-4300 Fax: (11) 5522-8079 vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ) Tel.: (21) 2141-4333 Fax: (21) 2141-4320 vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS) Tel.: (51) 2121-4333 Fax: (51) 2121-4312 vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA) Tel.: (71) 2106-4300 Fax: (71) 2106-4320 vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.