

Pipeweld 60.10 Plus

NOVO
PRODUTO!

Eletrodo celulósico para aços de baixo e médio teor de carbono



DESCRIÇÃO GERAL

Uso geral em aços comuns; ótimo desempenho na soldagem de gasodutos, oleodutos e outros tipos de tubulações; indicado para reparos de implementos agrícolas, tanques, construção naval, etc.

HOMOLOGAÇÕES

LR
FBTS
ABS

GRANDE PENETRAÇÃO

CLASSIFICAÇÃO

AWS/ASME SFA 5.1 E6010

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (Metal depositado: Valores médios estatísticos)		PROPRIEDADES MECÂNICAS (Valores típicos/ASME)		
Elemento	Valor típico	Resistência à Tração	Alongamento	Tenacidade ao Impacto (Charpy V)
C	0,09	480-510 MPa	28 - 33%	35 - 65J (-30°C)
Si	0,15			
Mn	0,35			

DADOS DE SOLDAGEM				
Tipo de Corrente	Tensão	Posições de soldagem	Diâm (mm)	Faixa de Corrente
CC+ ou -	23 - 35V		2,5	40 - 75
			3,25	60 - 125
			4	80 - 180
			5	120 - 250

DADOS DE EMBALAGEM		
Dimensão do Eletrodo	Tipo de Embalagem	Referência
2,50 x 350 mm	Lata 20 Kg	0300850
3,25 x 350 mm	Lata 20 Kg	0300851
4,00 x 350 mm	Lata 20 Kg	0300852
5,00 x 350 mm	Lata 20 Kg	0301361



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG) Tel.: (31) 2191-4970 Fax: (31) 2191-4976 vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP) Tel.: (11) 2131-4300 Fax: (11) 5522-8079 vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ) Tel.: (21) 2141-4333 Fax: (21) 2141-4320 vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS) Tel.: (51) 2121-4333 Fax: (51) 2121-4312 vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA) Tel.: (71) 2106-4300 Fax: (71) 2106-4320 vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.