

Prensas Mecânicas tipo "C"



PMC-110

- Nas prensas mecânicas tipo "C" marca CLEVER, os seus freios e embreagens são pneumáticos com travamento mecânico em banho de óleo, pois comparados com freios e embreagens secos, tem melhores características como: maior torque, menor tamanho, menor índice de desgaste, maior vida útil, maior estabilidade, mais agilidade e confiabilidade.
- Nossas prensas são fabricadas em estrutura de aço soldada com alta precisão e rigidez, proporcionando alta performance e robustez nos processos de fabricação.
- O protetor de corte está instalado no martelo para proteger a máquina e a ferramenta. Sua ação é rápida e confiável e está controlado por um CLP e por uma dupla válvula de segurança.



CIMHSA

MÁQUINAS OPERATRIZES

Características Técnicas		PMC-40	PMC-63	PMC-80	PMC-110	PMC-125
Força nominal	Ton.	40	63	80	110	125
Curso com força nominal	mm	4	4	5	6	6
Curso do martelo	mm	100	120	140	160	160
Número de golpes	Fixo	80	70	60	50	50
	Variável	70-90	60-80	50-70	40-60	40-60
Máxima altura da ferramenta	mm	270	300	320	350	350
Ajuste do martelo	mm	60	80	80	80	80
Distância do centro do martelo a coluna	mm	230	300	300	350	350
Dimensões da mesa (Larg. x Comp.)	mm	440x810	580x860	580x1000	680x1150	680x1150
Ø do furo da mesa	mm	160	180	180	220	220
Espessura da mesa	mm	110	110	120	140	140
Dimensões do martelo (Larg. x Comp.)	mm	340x410	400x480	420x560	500x650	540x680
Ø do furo de fixação da ferramenta	mm	40x60	50x80	50x80	60x80	60x80
Distância entre colunas do corpo	mm	550	600	650	760	760
Potência do motor principal	KW	5,5	7,5	7,5	11	11
Dimensões gerais (Comp. x Larg. x Alt.)	mm	1500x1125x2315	1800x1210x2520	1850x1280x2850	2010x1430x3040	2010x1450x3040
Peso líquido	Kg	4000	6100	8000	11000	11800

Características Técnicas		PMC-160	PMC-200	PMC-250	PMC-315
Força nominal	Ton.	160	200	250	315
Curso com força nominal	mm	6	6	8	8
Curso do martelo	mm	160	180	200	200
Número de golpes	Fixo	40	35	30	30
	Variável	35-50	30-40	25-35	25-35
Máxima altura da ferramenta	mm	350	390	430	430
Ajuste do martelo	mm	110	110	120	120
Distância do centro do martelo a coluna	mm	380	390	420	420
Dimensões da mesa (Larg. x Comp.)	mm	740x1300	760x1400	800x1400	800x1400
Ø do furo da mesa	mm	260	260	280	280
Espessura da mesa	mm	150	160	170	170
Dimensões do martelo (Larg. x Comp.)	mm	580x770	600x800	650x850	650x850
Ø do furo de fixação da ferramenta	mm	65x90	65x90	70x90	70x90
Distância entre colunas do corpo	mm	850	870	960	920
Potência do motor principal	KW	15	22	22	30
Dimensões gerais (Comp. x Larg. x Alt.)	mm	2280x1540x3240	2500x1580x3320	2730x1640x3740	2730x1640x3740
Peso líquido	Kg	15500	16500	24500	25500

* Reservamo-nos o direito de modificar o design, especificações e mecanismo, com o intuito de melhorar a performance da máquina sem aviso prévio.

* As espessuras máximas de corte, poderão variar de acordo com as especificações do material das chapas que serão trabalhadas.



MATRIZ:

Av. Rui Barbosa 3800 | CEP 83065-260 | Afonso Pena | São José dos Pinhais | PR | Brasil
Tel: 41 3596-4477 | Fax: 41 3596-4467 | www.cimhsa.com.br | cimhsa@cimhsa.com.br